

IW 221 AC/DC-PULS

(230 V Anschluß)



IW 221 AC/DC-PULS ist ein Schweißinverter für das WIG-Schweißen von Aluminium, Edelstahl, Stahl, Cu o. ä. sowie für Elektrodenhandschweißen. Das Gerät mit technischer Komplettausstattung ist vielseitig verwendbar, z. B. Fassadenbau, Lüftungsbau, Karosserie-, Fahrzeugreparatur, Geländerbau, Rohrleitungsbau.

Technische Daten

Schweißinverter

Netzanschluss:

Absicherung:

Schweißstromstellbereich:

IW 221 AC/DC-PULS (Art-Nr. 11419-P)

1x110-230 V 50/60 Hz

16 AT (25AT)

- WIG AC 10-200 A
- WIG DC 10-170 A
- Elektrode DC 10-170 A

Einschaltdauer

WIG: 200 A / 30% ED

E: 170 A / 20% ED

100 A / 60 %ED

Schweißmethoden:

- WIG Wechselstrom AC – (PULS)

- WIG-Gleichstrom DC – (PULS)

- Elektrodenhandschweißen

- Ø 2,0-3,25 mm

Elektrode:

Ausstattung:

- Digitales Display

- Impulsschweißen

- HF-Zündung

- 2/4-Taktschaltung

- Balanceregulierung bei AC

- Frequenzregelung bei AC: 50-200 Hz

- Up und Down Slope einstellbar

- Gasvor- und Gasnachströmzeit einstellbar

- Fernregler am WIG-Brenner

- Elektrodenhandschweißen mit Hot-Start, Arc-Force, Anti-Stick

- speichern von 10 Jobs

Schutzart:

IP23S

Abmessung (LxBxH):

530 x 160 x 310 mm

Gewicht:

9,5 kg

Norm:

EN 60974-1

Zubehör:

- WIG-Schweißbrenner TIG 26 UPD/DOWN, 4m; Masseleitung 4m;

Elektrodenschweißkabel 4m; Druckminderer Ar/CO₂; Gasschlauch;

Automatikkopfschirm

Option:

- 2-Radfahrgestell mit Flaschenaufnahme und Wasserkühler WK5.1

WIG-Schweißbrenner SGT 26 UP/DOWN, 4m

Hersteller:

WOLTERS DORF Schweißmaschinen GmbH, Eichendamm 3, D-15569 Woltersdorf

Tel.: 03362/5398, Fax: 03362/75307

www.woltersdorf-schweiss.de